

**INFORMACJE
TECHNICZNE**

PRODUKT : LBA180
NAZWA : SIVODUR - PU podkład tixo - vertical
UTWARDZANIE : LCB189/LCB185 - 50%
ROZCIEŃCZANIE : LZD091 - LZD092 - D1010

ZASTOSOWANIE:

Produkcja mebli i komponentów meblowych, produkcja drzwi i stolarki oraz innych powierzchni wykańczanych.

WŁAŚCIWOŚCI:

Łatwy do nakładania. Krótki czas schnięcia. Świetne wypełnianie oraz przyczepność do podłoża. Doskonałe szlifowanie. Nadaje się do nakładania pionowego.

WŁAŚCIWOŚCI CHEMICZNO-FIZYCZNE:

WAGA :		0.970 ± 0.01
CZĘŚCI STAŁE :	1 komponent =	49% ± 2%
	A + B =	42% ± 2%
LEPKOŚĆ CF 4 :	1 komponent =	65" ± 2
	A + B =	25" ± 1
ŻYWOTNOŚĆ MIESZANKI :		4 h
SCHNIĘCIE W TEMP.	odporny na pylenie :	15 min
POKOJOWEJ :	suchy w dotyku :	30 min
	całkowicie suchy:	8 h
CZAS MIĘDZY NAKŁADANIEM KOLEJNYCH WARSTW :	bez szlifowania:	25 min - 2 h
	GOTOWY DO SZLIFOWANIA :	4 h
	WYKOŃCZANIA :	8 h

GRUBOŚĆ NAKŁADANA
każda warstwa / mq

AIRMIX SPRAY
150

AIRLESS SPRAY
150

PROPONOWANY CYKL :

a) materiał :	stolarka i meble – różne gatunki drewna
wybarwianie :	LAM000 seria MAKOLOR
podkład :	2 warstwy LBA180 SIVODUR PODKŁAD PU
szlifowanie :	280-320 grubość papieru
wykończanie :	SIVOGLOSS lub SIVOSAT

K.T. LBA180 SIVODUR Marzec 2007 - 1^

WAŻNE: Informacje zawarte w tej karcie technicznej są podane na podstawie średniej wartości z wyników naszych badań laboratoryjnych, przy pełnym wykorzystaniu naszej wiedzy, wykorzystując najbardziej rygorystyczne i dostępne warunki do przeprowadzenia prób i testów. Jednakże, zwracamy uwagę że każdy materiał lub podłoże, nawet tego samego typu, każdorazowo może różnić się od materiałów na których oparto wyniki badań. Także doświadczenie, przygotowanie mieszanki, warunki otoczenia i sprzęt, którego używamy mogą mieć wpływ na wynik końcowy wykończonej powierzchni. Informacje przedstawione w karcie są w oparciu o warunki otoczenia przy nakładaniu: temperatura 20°C, wilgotność powietrza 70%